



16CL-B

Moto-Baterías LTH con Tecnología Convencional:

Las Moto-Baterías LTH de tecnología convencional* son baterías formadas por placas secas que mantienen el electrolito en estado líquido, ofrecen una alta capacidad y duración y son de fácil mantenimiento, además ofrece una gran variedad de tamaños y capacidades.

Además estas baterías:

- Por ser activadas en seco ofrecen una larga vida en almacenamiento
- Son de fácil mantenimiento
- Son resistentes a la corrosión
- Ofrecen una amplia gama de productos
- Son baterías de alta calidad y duración a un precio accesible
- Cuentan con 6 meses de garantía total con respaldo a nivel nacional

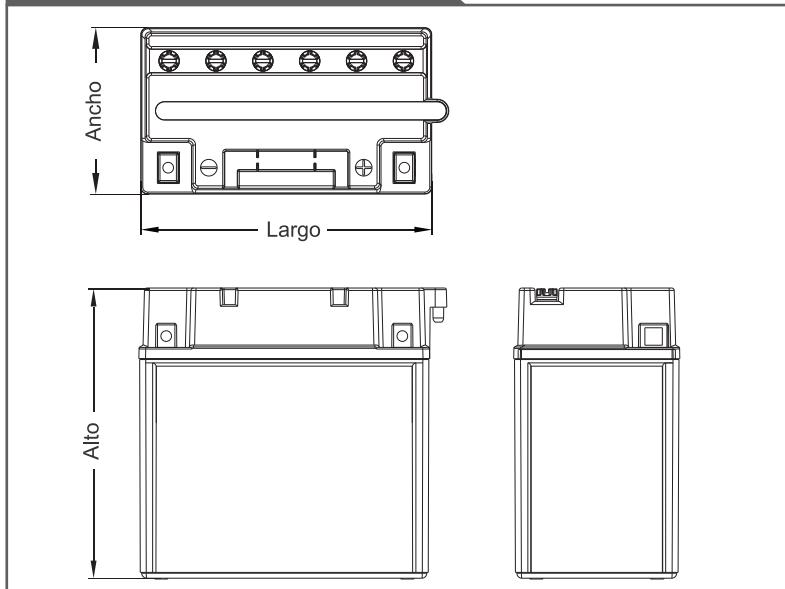


Especificaciones técnicas

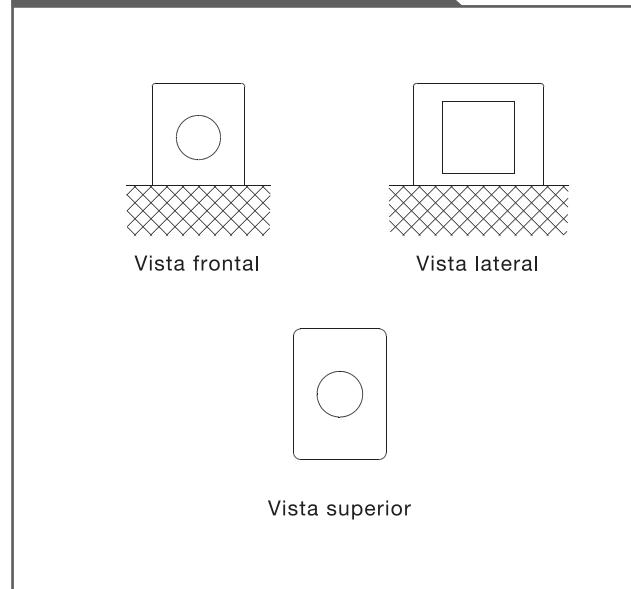
PART NUMBER	BATTERY TYPE NUMBER	VOLTAGE (V)	CAPACIDAD AMPERES (10HR)	CCA @ -15°C	DIMENSIONES						PESO (APROX)			
					MILIMETROS (± 2 mm)			PULGADAS ($\pm 1/16$ in)			BATERÍA c/ácido		ELECTRÓLITO	
					Largo	Ancho	Alto	Largo	Ancho	Alto	Kg	Lbs	Kg	Lbs
L178057	16CL-B	12	19	220	175	100	175	6.89	3.94	6.89	6.13	13.52	1.65	3.59

Importante: Antes de instalar la batería en tu vehículo por favor valida dimensiones y capacidades eléctricas para asegurar una correcta aplicación.

Vistas de la batería



Tipo de terminales



* La batería requiere de activación y carga antes de usarse.



Recicla tu
acumulador usado

www.lth.com.mx



CENTRO DE ENLACE CON CLIENTES
centrodeenlace@clarios.com
800 8358 400

 CLARIOS